LasRezon | ИНЖЕНЕРНЫЙ РЕГЛАМЕНТ И ЧЕК-ЛИСТ 2026

Регламент диагностики потери мощности лазера (IPG / Raycus) и контроля QBH End Cap

Руководство инженера-лазерщика по локализации причин недореза металла на станках 3–30 кВт (ISO 11146 / 11554).

Контрольный узел / Параметр	Допуск / Критерий	Действие / Регламент
1. Калориметрия мощности Ophir	Отклонение ≤ 5% от паспорта	Замер на выходе QBH и после лазерной головы для изоляции причины.
2. Инспекция торца QBH End Cap под x200	Чистое просветление AR без нагара	При микрократерах — немедленная переварка End Cap в чистой зоне ISO 6.
3. Конденсат и уставка чиллера QBH	ΔT > точки росы (лето 22–24 °C)	Отказ чиллера за 10 минут приводит к тепловому пробою кварцевого блока.
4. Диагностика модулей накачки 976 нм	Разбаланс токов диодных сборок < 4%	Контроль оптических сумматоров (Combiner) и теплоотводящих плит.
5. Юстировка головы Precitec / Boci / Raytools	Чистая оптическая ось без дрейфа фокуса	Опрессовка контура и калибровка сенсора расстояния (Capacitive).

Срочная переварка QBH, замена диодов и ремонт сумматоров пучков в чистой комнате ISO 6

Открыть онлайн-сервис / запросить ТКП: https://lasrezon.com/ | Тел.: +7 (960) 836-70-00 | genarur@gmail.com